

AKKREDITERING

til personcertificering

Reg. nr. 3007

Virksomhed	Nordisk Svejse Kontrol A/S Hammeren 5, DK-6715 Esbjerg N CVR: 25595831
Akkrediteringsområde	Certificering af personers kompetence indenfor <ul style="list-style-type: none">• PED-direktivet 2014/68/EU om trykbærende udstyr, som specificeret i bilag 1• Endelige sammenføjninger, som specificeret i bilag 2• Ikke-destruktiv prøvning, som specificeret i bilag 3
Gyldighedsperiode	29-06-2022 til 26-08-2026
Erstatter dokument af	27-05-2020
Akkrediteringsgrundlag	DS/EN ISO/IEC 17024:2012 Certificeringsorganet opfylder kravene i DS/EN ISO/IEC 17024:2012 - Overensstemmelsesvurdering - Generelle krav til organer, der udfører certificering af personer, samt de relevante bestemmelser for den akkrediterede virksomhed for ovennævnte akkrediteringsområde.

29-06-2022

Jesper Høy
Direktør

Jens Quottrup Hansen
Ledende Assessor

Certificering af personers kompetence indenfor PED-direktivet 2014/68/EU om trykbærende udstyr

PED-direktivet er implementeret i Danmark ved Arbejdstilsynets bekendtgørelse 190/2015 om indretning m.v. af trykbærende udstyr

Produkt	Procedure
Trykbærende udstyr - Alt	<p>PED Bilag I, 3.1.2 / Godkendelse af personale til udførelse af endelige sammenføjninger, efter standarderne:</p> <p>DS/EN ISO 9606-1 Kvalificering af svejsere - Smeltesvejsning. Del 1: Stål</p> <p>DS/EN ISO 9606-2 Kvalificeringsprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer</p> <p>DS/EN ISO 9606-3 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer</p> <p>DS/EN ISO 9606-4 Godkendelsesprøvning af svejsere - smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer</p> <p>DS/EN ISO 9606-5 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirconium og zirconiumlegeringer</p> <p>DS/EN ISO 14732 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer</p> <p>DS/EN ISO 13585 Hårdlodning - Kvalificering af loddere og opstillere</p> <p>PED Bilag I, 3.1.3 / Godkendelse af personale til udførelse af ikke-destruktive prøvninger efter standarderne og metoderne:</p> <p>DS/EN ISO 9712 Ikke-destruktiv prøvning - Kvalificering og certificering af NDT-personale</p> <p>Hvirvelstrøm, Magnetpulver, Penetrant, Radiografi, Ultralyd og Visuel inspektion</p>

Akkrediteringsområdet er fleksibelt med hensyn til ændringer i versioner af de anførte standarder

Overensstemmelsesvurderingsorganet

- opfylder relevante krav for notificerede organer i direktiv 2014/68/EU

- anvender ikke underleverandører ved udførelse af nævnte overensstemmelsesvurderinger
- er medlem af sektor specifik koordineringsgruppe for notificerede organer

Certificering af personers kompetence indenfor Endelige sammenføjnin- ger

Produkt	Procedure
Certificering af personers kompetence inden for svejsning	DS/EN ISO 9606-1 Kvalificering af svejsere - Smeltesvejsning. Del 1: Stål DS/EN ISO 9606-2 Kvalificering af svejsere - Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer DS/EN ISO 9606-3 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 9606-4 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 9606-5 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirconium og zirconiumlegeringer DS/EN ISO 14732 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer DS/EN ISO 13585 Hårdlodning - Kvalificering af loddere og opstillere

Akkrediteringsområdet er fleksibelt med hensyn til ændringer i versioner af de anførte standarder

Certificering af personers kompetence indenfor Ikke-destruktiv prøvning

Produkt	Procedure
Certificering af personale til udførelse af ikke-destruktiv prøvning	DS/EN ISO 9712 Ikke-destruktiv prøvning - Kvalificering og certificering af NDT-personale Hvirvelstrøm, Magnetpulver, Penetrant, Radiografi, Ultralyd og Visuel inspektion

Akkrediteringsområdet er fleksibelt med hensyn til ændringer i versioner af de anførte standarder

ACCREDITATION

for certification of persons

Reg. No 3007

Company	Nordisk Svejse Kontrol A/S Hammeren 5, DK-6715 Esbjerg N CVR: 25595831
Scope of accreditation	Certification of the competences of persons within <ul style="list-style-type: none">• PED-Directive 2014/68/EU on pressure equipment, as specified in annex 1• Final assemblies, as specified in annex 2• Non-destructive Testing, as specified in annex 3
Validity	29-06-2022 to 26-08-2026
Replaces document of	27-05-2020
Basis for accreditation	DS/EN ISO/IEC 17024:2012 The certification body complies with the requirements in DS/EN ISO/IEC 17024:2012 - Conformity assessment - General requirements for bodies operating certification of persons, together with the relevant provisions as an accredited body for the above mentioned scope of accreditation.

29-06-2022

Jesper Høy
Director

Jens Quottrup Hansen
Lead Assessor

Certification of the competences of persons within PED-Directive 2014/68/EU on pressure equipment

PED directive is implemented in Denmark by the Danish Working Environment Authority's Executive Order 190/2015 on design etc. of pressure equipment

Product	Procedure
Pressure equipment - All	<p>PED Annex I, 3.1.2 / Approval of personnel for conducting final assemblies, according to the standards:</p> <p>DS/EN ISO 9606-1 Qualification testing of welders - Fusion welding. Part 1: Steels</p> <p>DS/EN ISO 9606-2 Qualification test of welders - Fusion welding. Part 2: Aluminium and aluminium alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-3 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 3: Copper and copper alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-4 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 4: Nickel and nickel alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-5 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys</p> <p>DS/EN ISO 14732 Welding personnel - Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials</p> <p>DS/EN ISO 13585 Brazing - Qualification test of brazerd and brazing operators</p> <p>PED Annex I, 3.1.3 / Approval of non-destructive testing personnel, according to the standards and the methods:</p> <p>EN ISO 9712 Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel</p> <p>Eddy current testing, Magnetic testing, Penetrant testing, Radiography, Ultrasonic testing and Visual inspection</p>

The scope is flexible regarding changes in the versions of the stated standards

The Conformity Assessment Body

- complies with relevant requirements for notified bodies in the Directive 2014/68/EU

- does not subcontract any tasks connected with the stated conformity assessment procedures
- is a member of the sector specific co-ordination group for Notified Bodies

Certification of the competences of persons within Final assemblies

Product	Procedure
Certification of competence of persons for welding	<p>DS/EN ISO 9606-1 Qualification testing of welders - fusion welding. Part 1: Steels</p> <p>DS/EN ISO 9606-2 Qualification of welders - Fusion welding. Part 2: Aluminium and aluminium alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-3 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 3: Copper and copper alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-4 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 4: Nickel and nickel alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-5 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys</p> <p>DS/EN ISO 14732 Welding personnel - Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials</p> <p>DS/EN ISO 13585 Brazing - qualification test of brazers and brazing operators</p>

The scope is flexible regarding changes in the versions of the stated standards

Certification of the competences of persons within Non-destructive Testing

Product	Procedure
Certification of personnel for non-destructive Testing of permanent joining	EN ISO 9712 Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel Eddy current testing, Magnetic testing, Penetrant testing, Radiography, Ultrasonic testing and Visual inspection

The scope is flexible regarding changes in the versions of the stated standards