

AKKREDITERING

til inspektion

Reg. nr. 9059

Virksomhed	Nordisk Svejse Kontrol A/S Hammeren 5, DK-6715 Esbjerg N CVR: 25595831
Akkrediteringsområde	Inspektion indenfor området • Endelige sammenføjninger - procedureprøvning, som specificeret i bilag 1 • PED-direktivet 2014/68/EU om trykbærende udstyr, som specificeret i bilag 2
Gyldighedsperiode	28-04-2025 til 01-05-2029
Erstatter dokument af	01-05-2024
Akkrediteringsgrundlag	DS/EN ISO/IEC 17020:2012 Inspektionsorganet opfylder kravene i DS/EN ISO/IEC 17020:2012 - Overensstemmelsesvurdering - Krav til forskellige typer inspektionsorganer, samt de relevante bestemmelser for den akkrediterede virksomhed for ovennævnte akkrediteringsområde.

28-04-2025

Direktør

Ledende Assessor

Inspektion indenfor området Endelige sammenføjninger - procedureprøvning

Type A inspektionsorgan til inspektion af:

Produkt	Procedure
Endelige sammenføjninger - procedureprøvning	DS/EN ISO 14555 Svejsning - Tapsvejsning (boltsvejsning) af metalliske materialer DS/EN ISO 15610 Kvalificering på baggrund af prøvede tilsatsmaterialer DS/EN ISO 15612 Kvalificering ved indførelse af en standardsvejsprocedurespecifikation DS/EN ISO 15613 Kvalificering ved en præproduktionsvejsprøve DS/EN ISO 15614-1 Svejseprocedureprøvning - Del 1: Lysbue- og gassvejsning af stål og lysbuesvejsning af nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 15614-1/A1 Svejseprocedureprøvning Del 1: Lysbue- og gassvejsning af stål og lysbuesvejsning af nikkel og nikkellegeringer - Tillæg 1 DS/EN ISO 15614-2 Svejseprocedureprøvning - Del 2: Lysbuesvejsning af aluminium og aluminiumslegeringer DS/EN ISO 15614-3 Svejseprocedureprøvning - Del 3: Smeltesvejsning af ulegerede og lavt legeret støbejern DS/EN ISO 15614-4 Svejseprocedureprøvning - Del 4: Afsluttende svejsning af aluminiumstøbegods DS/EN ISO 15614-4/AC Svejseprocedureprøvning - Del 4: Afsluttende svejsning af aluminiumstøbegods DS/EN ISO 15614-5 Svejseprocedureprøvning - Del 5: Lysbuesvejsning af titanium, zirkonium og deres legeringer DS/EN ISO 15614-6 Svejseprocedureprøvning - Del 6: Lysbue- og gassvejsning af kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 15614-7 Svejseprocedureprøvning-del 7; Påsvejsning DS/EN ISO 15614-8 Svejseprocedureprøvning-del 8; Svejsning af rør til rørplader

	DS/EN ISO 15614-11 Svejseprocedureprøvning - Del 11: Elektronstråle-og lasersvejsning DS/EN ISO 15614-12 Svejseprocedureprøvning - Del 12; Punkt-, søm-og projektsvejsning DS/ISO 17779 Hårdlodning - Specifikation og kvalificering af hårdlodningsprocedurer for metalliske materialer DS/EN 13134 Hårdlodning - Godkendelse af procedure NORSOK M-101 Structural steel fabrication NORSOK M-601 Welding and Inspection of piping DNV-OS-C401 Fabrication and testing of offshore structures DNV-ST-F101 Submarine pipeline systems DNV-RU-SHIP Pt. 2 Ch. 4 Part 2: Materials and welding - Fabrication and testing AD 2000-Merkblatt HP 2/1 Procedure testing for joining processes - Procedure testing for welded joints Maersk Technical Standards ST-12 Welding and non-destructive examination of welds DS/EN ISO 17660-1 Svejsning - Svejsning af armeringsstål - Del 1: Lastbærende svejste samlinger DS/EN ISO 17660-2 Svejsning - Svejsning af armeringsstål - Del 2: Ikke-lastbærende svejste samlinger ASME Boiler and Pressure Vessel Code sec. VIII div. 1 Rules for Construction of Pressure Vessels ASME Boiler and Pressure Vessel Code sec. IX Welding and Brazing Qualifications ASME B31.3 Process Piping AWS D1.1/D1.1M Structural Welding Code - Steel
--	--

Akkrediteringsområdet er fleksibelt med hensyn til versioner af de anførte specifikationer. Overensstemmelsesvurderingsorganet skal på forlangende udlevere en liste over de omfattede udgaver.

Inspektion indenfor området PED-direktivet 2014/68/EU om trykbærende udstyr

Type A inspektionsorgan til inspektion af:

Produkt	Procedure
Trykbærende udstyr - Alt	Bilag I, 3.1.2 / Godkendelse af procedurer og metoder for endelige sammenføjninger Ved svejsning af: - Stål og stållegeringer - Nikkel og nikkellegeringer - Aluminium og aluminiumlegeringer - Støbejern - Aluminiumstøbegods - Titanium, zirconium og deres legeringer - Kobber og kobberlegeringer Ved hårdlodning af: - Alle materialer

Inspektionsorganet

- opfylder relevante krav for notificerede organer i direktiv 2014/68/EU
- anvender underleverandører ved udførelse af dele af overensstemmelsesvurderingsprocedurerne
- er medlem af sektor specifik koordineringsgruppe for notificerede organer